



Wir haben Service und

Logistik neu *überdacht*

Die Problematik

- Materialintensiver Warenumschlag in den Fertigungsbereichen Montage und Verpackung
- Nötige Kombination unserer Service- und Logistikleistungen mit der bekannt hohen Produktionsqualität

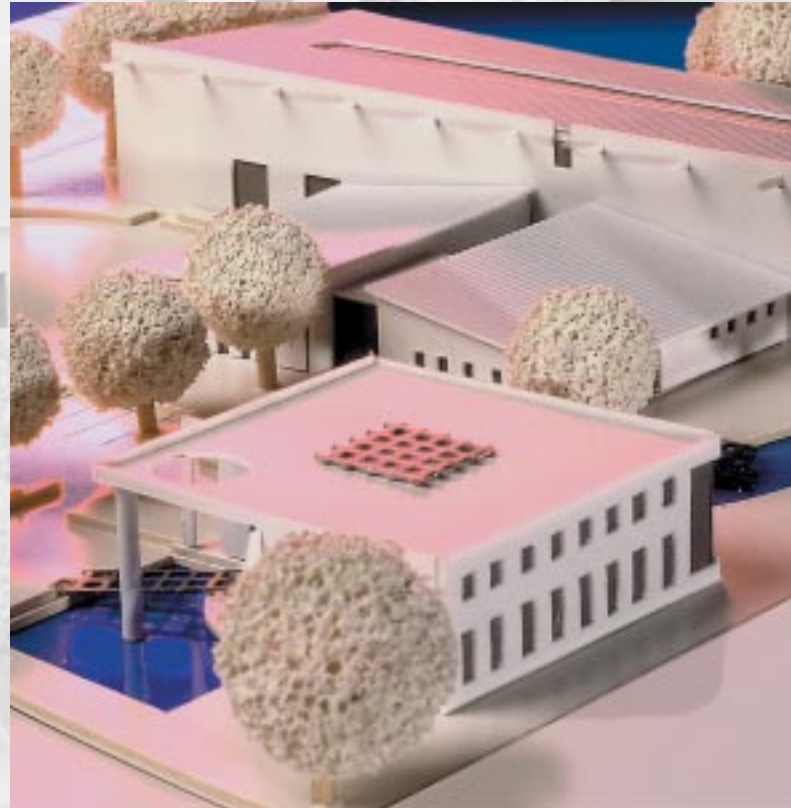
Die Lösung

- Erweiterung und Konzentration unserer Kompetenz auf diesem Gebiet
- Zentralisierung aller Arbeitsschritte unter einem Dach mit Hilfe modernster Technologie:
- **Logistiksysteme**
- **Kommissionierung**
- **Verpackungstechnik**
- **Lagerhaltung**

Das neue Service- und Logistikzentrum im Industriepark Osteifel

Der Effekt

- Wegfall von Transportwegen und -kosten
- Produktion direkt am Lager
- Wettbewerbsfähigkeit und Sicherung unserer Werkstatt-Arbeitsplätze



Service & Logistikzentrum

der Caritas Werkstätten

Flächen

- 1.) Baugrundstückgröße: 6.607 qm
- 2.) Bruttogrundrissfläche: 1.986 qm
- 3.) Bruttorauminhalt: 12.831 cbm
- 4.) Lager: 1.142 qm
- 5.) Produktion und Verwaltung: 727 qm

Lagerbereich

Modernst eingerichtetes Palettenhochregallager mit 520 Stellplätzen in 4 Ebenen.

Palettenhochregalbestückung

- Schmalgang - Dreiseitenstaplers mit Schwenkschubgabel
- Grundtragfähigkeit bis Hubhöhe 4500mm/1250 kg
- Bodenseitige Schienenführung des Staplers
- Gangendsicherung auf 2,5 km/h
- Grundtragfähigkeit bis Hubhöhe 2900mm/1400 kg
- Sowie diverse manuelle Palettenhubwagen

Verladestellen für Schwerlastverkehr, 2 Terminals mit Rampe und Überladebrücke. Die Manövrierfähigkeit der Lkw's, ist durch einen großen Betriebshof vor der Rampe gewährleistet.

Lagerorganisation

- Wareneingangsbereich ---> Wareneingangsprüfung
---> Kommissionierung der Ware für alle Werkstätten
- Warenbereitstellungsbereiche ---> Unverwechselbare Bereitstellung der Ware für alle Produktionsstätten

- Produktionswarenerfassung ---> Durch modernste EDV-Lösungen
- Warenausgangsbereich ---> Markierte Stellflächen für Fertigware und Kunden
- Produktionsmittelbereich ---> Markierte Stellplätze z.B. Leerpaletten, Klappboxen usw.
---> Regalanlagen z.B. Lagerung von Etiketten und allen Halbzeugen

Produktionsbereich

40 Werkstatt-Arbeitsplätze für folgende Arbeitsbereiche:

Montagen, Kommissionierungen und Verpackungen

- Etikettieren, Schrumpf-, Kartonverpackung von Serienteilen und Produkten aller Art

Maschinen

- 5 Stationen-Halbautomaten zur Etikettierung von Produkten und Geräten in verschiedenen Durchmesserbereichen
- Schrumpf-Halbautomat
Schweißrahmenabmessung: Breite = 600 mm (Folienbreite)
Länge = 750 mm
- Schrumpftunneldurchgang: Breite = 600 mm
Höhe = 280 mm
- 6 Etikettier- und Anleimmaschinen: Leimrollenbreite: 160-220 mm
- 3 Kartonverschleißmaschinen: Klebebandbreite = 50 mm
Für Kartongrößen: Breite max. 520 mm / Höhe max. 480 mm
- Zuführrollenbahn: 1000 mm / Abführrollenbahn: 2000 m



Hauptverwaltung
Polcher Straße 160 · 56727 Mayen
Postfach 2048 · 56710 Mayen
Tel. 0 26 51-98 53-0 · Fax 0 26 51-90 13 72

Werkstatt Mayen:
Polcher Straße 160 · 56727 Mayen
Tel. 0 26 51-98 53-0 · Fax 0 26 51-90 13 72

Werkstatt Cochem:
August-Horch-Str. 12 · 56812 Cochem-Braueck
Tel. 0 26 71-40 97 · Fax 0 26 71-55 24

Intec-Betriebe:
August-Horch-Str. 2 · 56812 Cochem-Braueck
Tel. 0 26 71-98 06 53 · Fax 0 26 71-98 06 54

Werkstatt Sinzig:
Kripper Straße 25 · 53489 Sinzig
Tel. 0 26 42-97 02 30 · Fax 0 26 42-72 58

Werkstatt Polch:
August-Horch-Straße 6 · 56751 Polch
Tel. 0 26 54-93 97-0 · Fax 0 26 54-93 97-50

Logistikzentrum im Industriepark Osteifel
Ludwig-Erhard-Straße
56727 Mayen

Anerkannte Werkstätten nach
§ 57 SchwbG
Rechtsträger:



Caritasverband
für die
Diözese Trier e.V.